

江门世通医疗科技有限公司年产医疗器械、脚轮 1500 万件 新建项目（一期）竣工环境保护验收意见



2025 年 12 月 31 日，江门世通医疗科技有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批批复决定等要求组织本项目进行验收。

建设单位江门世通医疗科技有限公司组织成立验收工作组，验收工作组由建设单位江门世通医疗科技有限公司、验收监测单位广东中申检测有限公司、环保设施设计及施工单位江门奥创环保工程有限公司等单位的代表组成(名单附后)。与会人员听取了相关单位关于项目建设和环境保护执行情况、验收工作报告编制单位关于验收监测和环境保护措施落实情况的介绍，查阅了验收监测报告和相关材料，验收工作组对项目现场及项目环保治理措施进行了现场查验，并审阅了《验收报告》，经充分讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

江门世通医疗科技有限公司拟投资 15000 万元，选址位于江门市蓬江区荷塘镇南华西路 4 号（地理位置坐标：N22° 38' 50.564" ， E 113° 8' 46.529" ），由江门市公安局蓬江分局户政管理大队 2023 年 6 月 5 日印发的《荷塘镇南华西路壹个厂区门牌编订的复函》（江公蓬门牌〔2023〕072 号），地址变更为江门市蓬江区荷塘镇南华西路 108 号。主要从事医疗器械、脚轮的生产加工。项目建成后计划年产医疗器械、脚轮 1500 万件。项目厂房已建成，占地面积为 20000.05 平方米，建筑面积为 33400 平方米。新建项目分期建设和验收，其中一期项目把注塑车间中部分注塑机、塑料干燥机、混料机、破碎机、冷却水塔和冲压车间中部分冲床、五金配件烘干机、螺杆空气压缩机等生产设施和配套的环保设施安装完成和验收；二期建设和验收压铸车间、注塑车间中剩余部分注塑机、冲压车间部分机加工所需生产设施及配套环保设施安装。一期脚轮组装所用压铸件暂为外购原料，本次验收只对目前已建设好的注塑车间、冲压车间等除压铸车间外的生产设施和配套的环保设施验收，一期项目完成后年产医疗器械、脚轮 1200 万件。2025 年 09 月 27 日江门世通医疗科技有限公司取得了固定污染源排污登记回执，登记编号：91440703MA54ERTT1D001X。

一期项目总投资 12000 万元人民币，其中环保投资 150 万元，环保投资比例为 1.25%。一期项目设有员工 300 人，均不在厂区内食宿，全年生产 300 天，每天一班制生产，每班工作

钟少雄 梁少华

1 谭锡玲

麦宇龙



时间为 8 小时,年工作 2400 小时。

一期项目主要生产设备见表 1, 原辅材料见表 2:

表 1 一期项目主要生产设备

序号	主要生产设备	型号	环评项目数量	实际建设项目数量	用途
1	注塑机	BL2000EK II	1 台	0 台	注塑工序
2	注塑机	BL1500EK II	1 台	0 台	注塑工序
3	注塑机	BL530EKH	2 台	2 台	注塑工序
4	注塑机	EK400T	5 台	5 台	注塑工序
5	注塑机	EK250T	5 台	2 台	注塑工序
6	注塑机	NPC320/JD	5 台	4 台	注塑工序
7	注塑机	EK280T	10 台	6 台	注塑工序
8	注塑机	NPC140/JD	3 台	2 台	注塑工序
9	注塑机	NPC200/JD	5 台	4 台	注塑工序
10	注塑机	NPC280/JD	3 台	3 台	注塑工序
11	塑料干燥机	/	40 台	21 台	烘料
12	混料机	WSQF-3000X	1 台	1 台	混料工序
13	混料机	WSQA-200	2 台	2 台	混料工序
14	破碎机	/	3 台	3 台	破碎工序
15	冲床	JW36-400	2 台	2 台	五金机加工
16	冲床	JW36-250	3 台	3 台	五金机加工
17	冲床	JH21-250	10 台	10 台	五金机加工
18	冲床	JH21-200	10 台	10 台	五金机加工
19	冲床	JH21-125	20 台	10 台	五金机加工
20	冲床	JH21-80	20 台	10 台	五金机加工
21	冲床	JW31-630	1 台	1 台	五金机加工
22	冲床	JW31-500	2 台	2 台	五金机加工
23	五金配件烘干机	TTC D-9	2 台	2 台	烘料
24	压铸机	DM300HII	3 台	0 台	压铸工序
25	压铸机	DM400HII	3 台	0 台	压铸工序
26	压铸机	DM500HII	3 台	0 台	压铸工序
27	电熔炉	300kg	9 台	0 台	熔融工序
28	线割机	800	3 台	0 台	五金机加工

钟文

梁

2
谭锡铃

支豪龙

29	线割机	600	5 台	0 台	五金机加工
30	CNC 车床	850	2 台	0 台	五金机加工
31	CNC 车床	1500	1 台	0 台	五金机加工
32	CNC 车床	400	2 台	0 台	五金机加工
33	铣床	1500	4 台	0 台	五金机加工
34	火花机	650	2 台	0 台	五金机加工
35	螺杆空气压缩机	APM75A-0.8	3 台	1 台	辅助设备
36	螺杆空气压缩机	APM37A-0.8	2 台	1 台	辅助设备
37	打包维膜机	MH-FG-2000	2 台	2 台	辅助设备
38	冷却水塔	200T	2 台	2 台	辅助设备
39	用电	/	300	300	市政供电 单位：万度/a

表 2 一期项目主要原辅材料及燃料一览表

序号	原辅材料名称	环评年用量 t/a	实际年用量 t/a	最大储存量	包装方式
1	PP 塑料	400	320	20	袋装
2	TPU 塑料	100	80	10	袋装
3	PA 塑料	50	40	5	袋装
4	TPE 塑料	100	80	10	袋装
5	支架成品	12300	9840	500	袋装
6	五金配件	276	220.8	20	袋装
7	润滑油	0.2	0.16	0.05	瓶装
8	铝锭	100	0	5	板装
9	脱模剂	0.2	0	0.05	瓶装

备注：项目所用原辅材料均为外购新料，不使用回收废旧料。

(二) 建设过程及环保审批情况

一期项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度。

根据环保相关法律法规，建设单位江门世通医疗科技有限公司委托江门市中洲环境科技有限公司编制了《江门世通医疗科技有限公司年产医疗器械、脚轮 1500 万件新建项目环境影响报告表》，于 2023 年 01 月 09 日通过了江门市生态环境局的审批，出具了《江门世通医疗科技有限公司年产医疗器械、脚轮 1500 万件新建项目环境影响报告表的批复》（江蓬环审〔2023〕3 号）。2025 年 09 月 27 日江门世通医疗科技有限公司取得了固定污染源排污登记回执，登记

钟山

梁海

谭锡玲

麦豪龙

编号：914407O3MA54ERTT1D001X。

本项目为新建项目，使用自建厂房，主要工程内容是生产设备及环评设施安装，调试。一期项目的生产设施及环保设施于2023年09月28日开工建设，于2024年05月30日安装完成，2024年06月20日一期项目竣工。2024年12月15日至2025年07月30日进行运行调试，调试期间生产设施和环保设施运行正常，一期项目2025年9月份申请项目竣工环境保护验收工作。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

一期项目委托广东中申检测有限公司承担项目竣工环境保护验收检测工作。广东中申检测有限公司依据验收检测方案于2025年10月21日、22日进行了现场检测，并出具了完善的验收检测报告。

项目的建设符合环保部门对环评批复的要求。

（三）验收范围

本次验收为江门世通医疗科技有限公司年产医疗器械、脚轮1500万件新建项目（一期）以及配套建设的废气、污水治理设施、噪声防治和固体废物收集处理效果。

二、工程变动情况

（1）一期迁建后项目的其他性质、规模、地点、生产工艺与江门市生态环境局《关于江门世通医疗科技有限公司年产医疗器械、脚轮1500万件新建项目环境影响报告表的批复》和江门市中洲环境科技有限公司编制的《江门世通医疗科技有限公司年产医疗器械、脚轮1500万件新建项目环境影响报告表》内容一致，没有重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

一期项目在施工期间加强施工期环境管理，落实了各项污染防治措施，妥善做好固体废弃物的清理和处置，没有造成二次污染，施工期间没有发生环保投诉事件。

本项目运营期间环保设施已建设完成，环保设施正常运行。

（一）废水

一期项目主要水污染源为员工生活污水、冷却废水。

（1）生活污水

一期项目劳动员工为300人，厂区内不设食宿。一期生活污水经三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级标准和荷塘污水处理厂进水水质标准的较严者后排入荷塘污水处理厂。生活污水主要污染物为COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N等。

钟江明 梁国平

谭锡铃

麦家龙

(2) 冷却废水

一期项目设有 2 台 $10\text{m}^3/\text{h}$ 的冷却塔，项目注塑成型工序冷却方式为间接冷却，冷却用水为普通的自来水，无需添加矿物油、乳化液等冷却剂；冷却用水仅在设备内循环使用，不外排，同时由于循环过程中少量的水因受热等因素损失，需定期补充冷却水。

(二) 废气

一期项目主要废气有：注塑工序有机废气、恶臭、破碎粉尘。

(1) 注塑工序有机废气

一期项目注塑工序生产过程中会产生有机废气，以非甲烷总烃为表征。在每台注塑机上方各设置一个集气罩，有机废气经收集后通过“二级活性炭”治理设施处理后经 DA001 排放筒高空排放，排气筒高度为 20m，风机额定风量为 $30000\text{m}^3/\text{h}$ 。

(2) 破碎粉尘

一期项目配置 3 台破碎机，将产生的塑料边角料及不合格品经过统一收集后，利用破碎机破碎为颗粒状后重新回用于生产系统中，破碎工序有专门的工作区，设置在独立的密闭车间内，破碎工序过程为密封状态，破碎过程产生的粉尘不会逸散到大气环境中。破碎结束后随料斗盖打开会产生的少量粉尘，建设单位加强车间通风换气，在车间内无组织排放，并定期清扫沉降在破碎机周围地面粒径较大的粉尘。

(3) 恶臭

一期项目在注塑工序过程会产生少量恶臭，表征因子为臭气浓度，考虑产生量较少，恶臭部分随着有机废气进入废气处理装置，经 20 米 DA001 排气筒高空排放，部分在车间内无组织排放。

(三) 噪声

一期项目产噪源主要为生产作业过程中产生的机械设备运行噪声，主要来自注塑机、破碎机等生产设备，通过优化厂区的布局，采取经墙体隔音、减振和设备维修保养等措施处理后，经厂房隔声、距离衰减控制噪声对周围环境的影响。

(四) 固体废物

一期项目产生的固体废物主要为生活垃圾、一般固体废物和危险废物。一般固体废物主要为塑料不合格品、废包装材料；危险废物主要是废活性炭、废润滑油和废润滑油桶。生活垃圾主要为员工的日常生活垃圾。

钟文军

梁利军

谭锡铃

麦豪龙

(1) 生活垃圾

生活垃圾按指定地点堆放，经统一收集后每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。

(2) 一般工业固体废物

项目的一般固体废物有塑料不合格品、废包装材料，塑料不合格品经破碎后回用于生产。废包装材料经收集后交由废品回收单位处理。

(3) 危险废物

项目危险废物主要是废活性炭、废润滑油和废润滑油桶，收集后暂存危险废物间，定期交由具有危险废物处置资质单位回收处理。危废间设置在厂房1楼。危废间为独立的房间，总面积约10 m²，四周有围墙、门口有围堰，上锁防盗，地面硬底化并具有防渗层、防腐层。

四、验收检测结果

江门世通医疗科技有限公司委托广东中申检测有限公司于2025年10月21日、22日对一期项目排放的污染物进行监测工作，并出具的《江门世通医疗科技有限公司年产医疗器械、脚轮1500万件新建项目项目验收检测报告》（报告编号：ZS202510092）。

(一) 工况

验收监测期间一期项目的生产设备和环保设备正常运行，工况为80-81%。

(二) 监测结果

根据广东中申检测有限公司出具的《江门世通医疗科技有限公司年产医疗器械、脚轮1500万件新建项目验收检测报告》（报告编号：ZS202510092）显示：

(1) 废水

项目无生产废水排放。

一期项目生活污水：生活污水经三级化粪池预处理后，外排污水中的主要污染物pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、动植物油、总磷浓度均符合广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和荷塘污水处理厂进水标准进水标准的较严值要求。

(2) 废气

一期项目注塑工序生产过程中会产生有机废气非甲烷总烃符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表4大气污染物排放限值与表9企业边界大气污染物浓度限值要求；

钟文

梁

谭

李

破碎工序中产生的颗粒物经加强车间通风后，厂界无组织符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9企业边界大气污染物浓度限值要求；

厂区内无组织排放的非甲烷总烃符合广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3厂区内VOCs无组织排放限值要求；

臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值新改扩建二级标准和表2恶臭污染物排放标准值要求。

（3）厂界噪声

一期项目昼夜排放的噪声等效声级（A）均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）的2类排放限值要求。

（4）固体废物

一期项目产生的固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。一般工业固体废物主要为塑料不合格品、废包装材料；危险废物主要是废活性炭、废润滑油和废润滑油桶。生活垃圾主要为员工的日常生活垃圾。

生活垃圾：生活垃圾按指定地点堆放，经统一收集后交由环卫部门定时清运处理。对垃圾堆放点应进行定期的清洁消毒，杀灭害虫，以免散发恶臭，滋生蚊蝇，影响周围环境。

一般工业固体废物：项目的一般固体废物有塑料不合格品，经破碎后回用于生产；废包装材料收集后交废品回收单位处理。

危险废物：项目危险废物主要是废活性炭、废润滑油和废润滑油桶，收集后暂存危险废物间，定期交由具有危险废物处置资质单位回收处理。危废间设置在厂界东南面，危废间为独立的房间，总面积约10 m²，四周有围墙、门口有围堰，上锁防盗，地面硬底化并具有防渗层、防腐层。2025年11月28日与江门市中润环保科技有限公司签订了《危险废物处理服务合同》（合同编号：ZRKJ-2025-11-344）。

五、工程建设对环境的影响

一期项目使用自建厂房进行生产，厂房已建成，不涉及土建施工，施工过程为厂房的内部装修和设备的安装、调试。。配套的环境保护设施在建设过程中未接到环保方面的投诉。

钟文森

梁佩华

7

谭锡玲

麦启龙

六、验收结论

经对照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），广东省环保厅粤环函[2017]1945号文等相关规定，本建设项目按照《江门世通医疗科技有限公司年产医疗器械、脚轮 1500 万件新建项目环境影响报告表》及其批复意见（江蓬环审[2023]3号），其性质规模、地点、采用的防治污染和防止生态破坏的措施没有发生重大变动。一期项目落实了环评文件及环评批复中环保措施的要求。根据《江门世通医疗科技有限公司年产医疗器械、脚轮 1500 万件新建项目验收检测报告》（报告编号：ZS202510092），监测的污染物指标均达到排放标准。在落实建议和要求后，验收工作组同意“江门世通医疗科技有限公司年产医疗器械、脚轮 1500 万件新建项目”通过环境保护竣工验收。

七、建议和要求

(1) 建设单位在运行过程中应加强环境保护工作，严格执行各类管理制度和操作规程，进一步加强生产及环保设施的维护和管理，确保各项环保设施长期良好的运行状况和污染物稳定达标排放。

(2) 积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

(3) 按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，对主要污染物进行监测并公开环境信息。

(4) 按环保要求，规范各类污染物排放口和监测平台建设。

(5) 按环评报告表和批复的要求落实各项环境风险和安全防范措施、防止环境污染事故，确保环境安全。

钟文
梁

谭锡玲

麦一右



江门世通医疗科技有限公司自主验收会议签到表

2025年12月31日

验收组成员	工作单位	姓名	职务/职称	联系方式
建设单位	江门世通医疗科技有限公司	钟武能	总经理	137023
建设单位	江门世通医疗科技有限公司	梁佩华	行政	1592947
工程设计单位	江门奥创环保工程有限公司	谭锦玲	经理	1329479
检测单位	广东中申检测有限公司	麦嘉龙	业务工程师	13468

钟武能
梁佩华
谭锦玲
麦嘉龙

江门世通医疗科技有限公司现场验收组人员

验收组成员	工作单位	姓名	职务/职称	签名	联系方式
建设单位	江门世通医疗科技有限公司	钟润秋	总经理	钟润秋	[Redacted]
建设单位	江门世通医疗科技有限公司	梁锦玲	行政	梁锦玲	[Redacted]
环保设施施工单位	江门奥创环保工程有限公司	梁锦玲	经理	梁锦玲	[Redacted]
检测单位	广东中申检测有限公司	莫良龙	检测工程师	莫良龙	15168

