

江门市江海区信发光源配件厂年产厨卫灯 15 万套新建项目
竣工环境保护验收意见

2025 年 9 月 17 日,江门市江海区信发光源配件厂根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批批复决定等要求组织本项目进行验收。

建设单位江门市江海区信发光源配件厂组织成立验收工作组,验收工作组由建设单位江门市江海区信发光源配件厂、验收监测单位广东承天检测技术有限公司、环保设施设计及施工单位江门奥创环保工程有限公司等单位的代表组成(名单附后)。与会人员听取了相关单位关于项目建设和环境保护执行情况、验收工作报告编制单位关于验收监测和环境保护措施落实情况的介绍，查阅了验收监测报告和相关材料，验收工作组对项目现场及项目环保治理措施进行了现场查验，并审阅了《验收报告》，经充分讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

江门市江海区信发光源配件厂位于江门市江海区高新区彩虹路 53 号 2 幢一楼、六楼（中心坐标为：北纬 22°33'54.639"，东经 113°9'50.969"），项目租赁现有厂房进行生产，总占地面积为 2600 平方米，建筑面积为 2600 平方米，主要从事厨卫灯生产制造，项目建成后计划年产照厨卫灯 15 万套。项目生产设施和配套的环保设施安装完成，项目总投资 50 万元人民币，其中环保投资 10 万元，环保投资比例为 20%。项目劳动定员 20 人，均不在厂内食宿，年生产 300 天，每天工作 8 小时。

项目主要生产设备见表 1，原辅材料见表 2：

表 1 项目主要生产设备

序号	主要生产设备	单位	环评数量	实际数量	规格型号参数	主要生产单元
1	混料机	台	2	2	1T	混料
2	混料机	台	2	2	2T	破碎
3	破碎机	台	2	2	77KW	注塑
4	注塑机	台	1	1	PT400	模具维修加工
5	注塑机	台	1	1	PT320	模具维修加工

邓志雄

1

邓自聪

陈耀庭

任理军

6	注塑机	台	1	1	PT200	打标
7	注塑机	台	2	2	PT250	包装
8	注塑机	台	3	3	EM180-V	焊线
9	注塑机	台	1	1	PT160	用于零部件粘接和固定
10	铣床	台	3	3	/	冷却
11	车床	台	2	2	/	混料
12	激光打标机	台	1	1	/	破碎
13	收缩打包机	台	1	1	/	注塑
14	电烙铁	台	1	1	/	模具维修加工
15	打胶机	台	1	1	/	模具维修加工
16	冷却塔	台	2	2	10t/h	打标

表 2 项目主要原辅材料及燃料一览表

序号	原辅材料名称	单位	环评年用量	实际年用量	最大储存量	储存位置
1	PP 塑料粒	吨/年	25	25	2	注塑
2	ABS 塑料粒	吨/年	15	15	1	
3	PS 塑料粒	吨/年	25	25	1	
4	色粉	吨/年	5	5	0.2	
5	驱动	万个/年	16	16	1	组装
6	电线	万条/年	30	30	2	
7	灯珠	万颗/年	1200	1200	90	
8	电路板	万块/年	15	15	1	
9	锡丝	吨/年	0.035	0.035	0.0028	
10	704 硅橡胶	L/年	208	208	15.6	
11	模具	套/年	30	30	15	注塑, 每套 80kg。
12	润滑油	吨/年	0.1	0.1	0.045	设备维修
13	电能	万度/年	50	50		

(二) 建设过程及环保审批情况

项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度。

根据环保相关法律法规, 建设单位江门市江海区信发光源配件厂委托广东思烁环保科技有限公司编制了《江门市江海区信发光源配件厂年产厨卫灯 15 万套新建项目环境影响报告

表》，于 2025 年 2 月 28 号通过了江门市生态环境局的审批，出具了《江门市江海区信发光源配件厂年产厨卫灯 15 万套新建项目环境影响报告表的批复》（江江环审[2025]36 号）。2025 年 5 月 24 日江门市江海区信发光源配件厂取得了固定污染源排污登记回执，登记编号：914407040651740529001W。

项目租赁现有厂房，不另外新建厂房，主要工程内容是生产设备及环评设施安装，调试。项目的生产设施及环保设施于 2025 年 5 月 10 日开工建设，于 2025 年 6 月 1 日安装完成；2025 年 6 月 1 日至 2025 年 6 月 4 日进行运行调试，调试期间生产设施和环保设施运行正常，2025 年 6 月 5 日项目竣工。项目 2025 年 6 月份申请项目竣工环境保护验收工作。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

项目委托广东承天检测技术有限公司承担项目竣工环境保护验收检测工作。广东承天检测技术有限公司依据验收检测方案于 2025 年 6 月 12 日、13 日进行了现场检测，并出具了完善的验收检测报告。

项目的建设符合环保部门对环评批复的要求。

（三）验收范围

本次验收为江门市江海区信发光源配件厂年产厨卫灯 15 万套新建项目以及配套建设的废气、噪声防治和固体废物收集处理效果。

二、工程变动情况

项目的其他性质、规模、地点、生产工艺与江门市生态环境局《关于江门市江海区信发光源配件厂年产厨卫灯 15 万套新建项目环境影响报告表的批复》和广东思烁环保科技有限公司编制的《江门市江海区信发光源配件厂年产厨卫灯 15 万套新建项目环境影响报告表》内容一致，没有重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

项目在施工期间加强施工期环境管理，落实了各项污染防治措施，妥善做好固体废弃物的清理和处置，没有造成二次污染，施工期间没有发生环保投诉事件。

本项目运营期间环保设施已建设完成，环保设施正常运行。

（一）废水

项目主要水污染源为员工生活污水、注塑工序冷却水。

（1）生活污水

项目劳动员工共 20 人，均不在厂区食宿。生活污水经三级化粪池预处理达到广

邓自聪

邓志雄

陈耀庭

邓志雄

东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级标准和江门高新区综合污水处理厂进水标准的较严者后排入江门高新区综合污水处理厂处理。生活污水主要污染物为 COD_{Cr} 、 BOD_5 、SS、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 等。

(2) 注塑工序冷却水

项目设置 2 台 10 t/h 的循环冷却塔用于注塑机间接冷却，冷却用水为普通的自来水，无需添加矿物油、乳化液等冷却剂，较为清静，可循环使用，不外排；循环过程中少量的水因受热等因素损失，需定期补充冷却水。

(二) 废气

项目运营期主要产生的大气污染物为挤出工序产生的有机废气及少量恶臭。

(1) 注塑废气

项目使用混合后的 ABS、PP、PS、色粉作为原材料，项目在注塑过程中，原材料的加热温度为 200-280℃，未达到原料分解温度，因此不产生热分解时的有毒有害气体。原料在注塑机中被加热转化为熔融状态时，会产生有机废气（以非甲烷总烃表征），项目在每台注塑机废气产生点位设置半密闭型集气罩对有机废气进行收集，利用点对点进行收集，集气罩覆盖产污工位，投影面积大于设备污染物产生源的面积，配置负压抽风。注塑有机废气收集后通过“二级活性炭”吸附装置进行处理后，经 15m 排气筒（DA001）高空排放，风机额定风量为 10000m³/h。

(2) 机加工粉尘

项目模具维修过程中产生少量粉尘，粉尘主要为粒径较大、质量较重的金属颗粒，但粉尘产生量较少，故加强车间通风，粉尘在车间内无组织排放，对环境影响不大。

(3) 投料粉尘

项目将 PP、ABS、PS 塑料粒分别与色粉投入混料机中充分混合，该混料搅拌过程密闭，不会有混料粉尘产生。但因色粉为粉料状物料，在人工投料过程，会产生少量粉尘，投料粉尘通过加强通风，在车间内无组织排放，对周边环境影响不大。

(4) 焊锡废气

项目焊线工序使用无铅锡丝，焊锡过程中产生少量锡焊废气，锡焊废气污染因子主要为颗粒物、锡及其化合物，产生量较少，车间内无组织排放。

(5) 打胶废气

邓自聪

邓杰雄

陈耀庭

陈耀庭

项目使用704硅橡胶粘接零部件，704在常温固化下会产生VOCs（以非甲烷总烃为表征），使用的原辅材料VOCs含量（质量比）低于10%的工序，可不要求采取无组织排放收集措施”，因此打胶工序产生的VOCs，在车间无组织排放，加强车间通风，对环境影响不大。

（6）激光打标废气

项目面罩使用激光打标机打标。激光打标机射出光束与工件表面接触时间短，接触面积小，激光温度相对较低，非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯、恶臭（以臭气浓度为表征）产生量极少，通过加强车间通风，无组织排放，对环境影响不大。

（7）破碎粉尘

项目生产过程会产生边角料、次品，经破碎机破碎后，回用到塑料件生产，微量的破碎粉尘在车间无组织排放。

（三）噪声

项目产噪源主要为生产作业过程中产生的机械设备运行噪声，主要来自混料机、破碎机、注塑机、铣床、车床、激光打标机、打胶机、冷却塔等生产设备，通过优化厂区的布局，采取经墙体隔音、减振和消声等措施处理后，经厂房隔声、距离衰减控制噪声对周围环境的影响。

（四）固体废物

项目产生的固体废物主要为生活垃圾、一般固体废物和危险废物。一般固体废物主要为不合格品、废包装材料；危险废物主要是废活性炭。生活垃圾主要为员工的日常生活垃圾。

（1）生活垃圾

生活垃圾按指定地点堆放，经统一收集后交由环卫部门定时清运处理。对垃圾堆放点应进行定期的清洁消毒，杀灭害虫，以免散发恶臭，滋生蚊蝇，影响周围环境。

（2）一般工业固体废物

项目的一般固体废物有废包装袋、金属碎屑、塑料边角料及次品，废包装袋、金属碎屑收集后交给一般固体废物资源回收回收公司处理，塑料边角料及次品经破碎后回用于生产。

（3）危险废物

项目危险废物主要是废活性炭、废矿物油、废矿物油桶、废含油抹布及手套，收集后暂存危险废物间，定期交由具有危险废物处置资质单位回收处理。危废间设置在厂房的西北面。危废间为独立的房间，总面积约 10 m²，四周有围墙、门口有围堰，上锁防盗，地面硬化并具有防渗层、防腐层。

四、验收检测结果

江门市江海区信发光源配件厂委托广东承天检测技术有限公司于 2024 年 6 月 28 日、29 日对项目排放的污染物进行监测工作，并出具的《江门市江海区信发光源配件厂年产厨卫灯 15 万套新建项目验收检测报告》（报告编号：CEF1207）。

（一）工况

验收监测期间项目的生产设备和环保设备正常运行，工况为 85%以上。

（二）监测结果

根据广东承天检测技术有限公司出具的《江门市江海区信发光源配件厂年产厨卫灯 15 万套新建项目验收检测报告》（报告编号：CEF1207）显示：

（1）废水

项目无生产废水排放。

项目生活污水：生活污水经三级化粪池预处理后，外排污水中的主要污染物 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、动植物油、总磷浓度均符合广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和江门高新区综合污水处理厂进水标准的较严值要求。

（2）废气

项目注塑工序废气主要污染物非甲烷总烃、丙烯腈、甲苯、乙苯、苯乙烯、臭气浓度经“二级活性炭吸附”处理后，非甲烷总烃、丙烯腈、甲苯、乙苯、苯乙烯达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015 及 2024 年修改单）表 4 大气污染物排放限值要求，臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值要求。

无组织废气：厂界无组织排放废气主要污染物非甲烷总烃、颗粒物、甲苯、锡及其化合物、丙烯腈达到《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段非甲烷总烃无组织排放监控浓度限值；臭气浓度、苯乙烯达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新扩改建恶臭污染物厂界标准值要求；厂区内无组织废气主要污染物非甲烷总烃达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求。

邓自聪 陈耀庭
邓杰雄 王旭光

(3) 厂界噪声

项目昼夜排放的噪声等效声级(A)均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)的3类排放限值要求。

(4) 固体废物

项目产生的固体废物主要为生活垃圾、一般固体废物和危险废物。一般固体废物主要为废包装袋、金属碎屑、塑料边角料；危险废物主要是废活性炭、废矿物油、废矿物油桶、废含油抹布及手套。生活垃圾主要为员工的日常生活垃圾。

生活垃圾：生活垃圾按指定地点堆放，经统一收集后交由环卫部门定时清运处理。对垃圾堆放点应进行定期的清洁消毒，杀灭害虫，以免散发恶臭，滋生蚊蝇，影响周围环境。

一般工业固体废物：项目的一般固体废物有废包装袋、金属碎屑、塑料边角料及次品，废包装袋、金属碎屑收集后交给一般固体废物资源回收回收公司处理，塑料边角料及次品经破碎后回用于生产。

危险废物：项目危险废物主要是废活性炭、废矿物油、废矿物油桶、废含油抹布及手套，收集后暂存危险废物间，定期交由具有危险废物处置资质单位回收处理。危废间设置在厂房的西北面。危废间为独立的房间，总面积约10 m²，四周有围墙、门口有围堰，上锁防盗，地面硬底化并具有防渗层、防腐层。2025年07月17日与江门市中润环保科技有限公司签订了《危险废物处理服务合同》(合同编号:ZRKJ-2025-07-230)。

五、工程建设对环境的影响

项目租用现有厂房，不存在土建。配套的环境保护设施在建设过程中未接到环保方面的投诉。

六、验收结论

经对照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)，广东省环保厅粤环函[2017]1945号文等相关规定，本建设项目按照《江门市江海区信发光源配件厂年产厨卫灯15万套新建项目环境影响报告表》及其批复意见(江江环审(2025)36号)，其性质规模、地点、采用的防治污染和防止生态破坏的措施没有发生重大变动。项目落实了环评文件及环评批复中环保措施的要求。根据《江门市江海区信发光源配件厂

年产厨卫灯 15 万套新建项目验收检测报告》（报告编号：CEF1207），监测的污染物指标均达到排放标准。在落实建议和要求后，验收工作组同意“江门市江海区信发光源配件厂年产厨卫灯 15 万套新建项目”通过环境保护竣工验收。

七、建议和要求

(1) 建设单位在运行过程中应加强环境保护工作，严格执行各类管理制度和操作规程，进一步加强生产及环保设施的维护和管理，确保各项环保设施长期良好的运行状况和污染物稳定达标排放。

(2) 积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

(3) 按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，对主要污染物进行监测并公开环境信息。

(4) 按环保要求，规范各类污染物排放口和监测平台建设。

(5) 按环评报告表和批复的要求落实各项环境风险和安全防范措施、防止环境污染事故，确保环境安全。

八、验收人员信息

具体名单见下表。

邓自显	陈耀庭
邓杰雄	阳建荣

江门市江海区信发光源配件厂现场验收组人员

验收组成员	工作单位	姓名	职务/职称	签名	联系方式
建设单位	江门市江海区信发光源配件厂	邓自聪	董事长	邓自聪	
建设单位	江门市江海区信发光源配件厂	邓忠雄	总经理	邓忠雄	
环保设施施工单位	江门市顺科环境技术有限公司	陈耀庭	组长	陈耀庭	
检测单位	广东承天检测技术有限公司	阳健宇	技术员	阳健宇	

江门市江海区信发光源配件厂

2025年9月17日



江门市江海区信发光源配件厂自主验收会议签到表

2025 年 9 月 17 日

验收组成员	工作单位	姓名	职务/职称	联系方式
建设单位	江门市江海区信发光源配件厂	邓会聪	董事长	
建设单位	江门市江海区信发光源配件厂	邓杰聪	总经理	
工程设计单位	江门市顺科环境技术有限公司	陈耀庭	组长	
检测单位	广东承天检测技术有限公司	阳建星	技术员	