

江门市江海区创鑫包装材料有限公司年产珍珠棉板材 250 吨、泡沫板 材 36 吨迁扩建项目（一期）竣工环境保护验收意见

2025 年 8 月 1 日,江门市江海区创鑫包装材料有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批批复决定等要求组织本项目进行验收。

建设单位江门市江海区创鑫包装材料有限公司组织成立验收工作组,验收工作组由建设单位江门市江海区创鑫包装材料有限公司、验收监测单位广东承天检测技术有限公司、环保设施设计及施工单位江门奥创环保工程有限公司等单位的代表组成(名单附后)。与会人员听取了相关单位关于项目建设和环境保护执行情况、验收工作报告编制单位关于验收监测和环境保护措施落实情况的介绍,查阅了验收监测报告和相关材料,验收工作组对项目现场及项目环保治理措施进行了现场查验,并审阅了《验收报告》,经充分讨论,提出验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

江门市江海区创鑫包装材料有限公司成立于 2013 年 4 月 8 日,选址于江门市江海区新兴路 96 号 C1 栋厂房,外购泡沫、复合后的珍珠棉,进行分切、粘合,加工成型,年产泡沫板材 16.5t (550 立方米)、珍珠棉板材 33t (1100 立方米)。因公司发展需要,江门市江海区创鑫包装材料有限公司年产珍珠棉板材 250 吨、泡沫板材 36 吨迁扩建项目搬至江门市江海区高新区 6 号地前进工业园 1#厂房 1-3 层、2#厂房 1-5 层(中心坐标为:北纬 22°34'47.898",东经 113°10'20.673"), 1#厂房占地 640 平方米,建筑面积 1920 平方米,2#厂房占地 1292 平方米,建筑面积 6460 平方米,迁扩建后总占地面积 1932 平方米,建筑面积 8380 平方米,扩大生产规模,并对现有工艺进行调整,增加珍珠棉挤出、复合等前端工艺,实现珍珠棉生产、加工一体化,提高经济效益。迁扩建后项目从事泡沫板材、珍珠棉板材的生产,本项目分二期建设,其中一期项目把部分珍珠棉发泡机组、冷却塔、珍珠棉复合机组、珍珠棉刀切机、珍珠棉热切机、冲床、自动粘压机、粘压机、粘角机、排废机、压棉机、泡沫电热分切机、泡沫自动电热机、泡沫电热挖机等生产设施和配套的环保设施安装完成,一期项目完成后年产珍珠棉板材 250 吨、泡沫板材 36 吨。

一期项目总投资 300 万元人民币,其中环保投资 30 万元,环保投资比例为 10%。一期项目劳动定员 20 人,厂区不设饭堂和宿舍,年生产 300 天,日工作时间 8 小时。

1
陈立德

谭锡铃 阮健

一期项目主要生产设备见表 1，原辅材料见表 2：

表 1 一期项目主要生产设备

序号	设备名称	单位	迁扩建前项目	环评迁扩建项目	实际迁扩建项目	规格型号参数	用途
1	珍珠棉发泡机组	套	0	1	1	220	挤出珍珠棉
2	珍珠棉发泡机组	套	0	1	0	105	
3	冷却塔	台	0	1	1	15t/h	冷却
4	珍珠棉复合机组	套	0	2	1	1400	复合
5	珍珠棉复合机组	套	0	1	1	1200	
6	珍珠棉刀切机	台	5	5	5	/	分切
7	珍珠棉热切机	台	0	2	1	/	电热分切
8	冲床	台	1	1	1	40T	冲压成型
9	冲床	台	1	1	1	60T	
10	冲床	台	1	1	1	100T	
11	自动粘合机	套	2	2	2	/	热粘合
12	粘合机	台	3	3	3	/	热熔胶热熔，手工粘合
13	粘角机	台	0	1	1	/	热粘合
14	排废机	台	0	1	1	/	排走边角料
15	压棉机	台	0	1	1	/	压合
16	泡沫电热分切机	台	3	4	4	/	泡沫分切
17	泡沫自动电热机	台	5	4	4	/	泡沫分切
18	泡沫电热挖机	台	5	4	4	/	泡沫热挖成型
备注：原两违备案珍珠棉分切机为刀切方式，不涉及加热切割。							

表 2 一期项目主要原辅材料及燃料一览表

序号	原辅材料名称	迁扩建前年用量 t/a	迁扩建后年用量 t/a	实际年用量 t/a	性状	包装规格	最大储存量 t/a
1	低密度聚乙烯 (LDPE)	0	180	180	固体 (颗粒)	25kg/袋	30
2	单甘酯	0	30	30	固体 (粉末)	25kg/袋	1
3	发泡母	0	5	5	固体 (颗粒)	25kg/袋	1
4	热熔胶	1	8	8	固体	25kg/袋	1

5	EPS 泡沫	18	40	40	固体	/	1
6	色母	0	1.5	1.5	固体 (颗粒)	25kg/袋	0.5
7	润滑油	0	0.1	0.1	液体	25L/桶	0.1
8	丁烷	0	39	39	气体	50kg/瓶	1
9	珍珠棉板材	36	0	0	固体	/	4
备注： ①迁扩建前珍珠棉板材粘合需要使用热熔胶，原环保资料未明确用量，现根据实际情况补充。 ②EPS 泡沫迁扩建前年用量 600 立方，外购的 EPS 泡沫长 10 米、宽 1 米，厚 0.3 米，重量约为 90kg，则其密度 30kg/m ³ ，折算年用量为 18t/a。 ③珍珠棉板材迁扩建前年用量 1200 立方，珍珠棉长 52 米、宽 1 米，厚 0.007 米，重量约为 11kg，则其密度约 0.03g/cm ³ ，折算年用量为 36t/a。 ④项目所用塑料均为新料，不使用废旧或再生塑料生产。							

（二）建设过程及环保审批情况

一期项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度。

根据环保相关法律法规，建设单位江门市江海区创鑫包装材料有限公司委托广东思烁环保科技有限公司编制了《江门市江海区创鑫包装材料有限公司年产珍珠棉板材 250 吨、泡沫板材 36 吨迁扩建项目环境影响报告表》，于 2025 年 4 月 8 日通过了江门市生态环境局的审批，出具了《江门市江海区创鑫包装材料有限公司年产珍珠棉板材 250 吨、泡沫板材 36 吨迁扩建项目环境影响报告表的批复》（江江环审[2025]45 号）。2020 年 05 月 25 日江门市江海区创鑫包装材料有限公司取得了固定污染源排污登记回执，登记编号：91440704065172671U001X。

一期项目利用现有厂房，不另外新建厂房，主要工程内容是生产设备及环评设施安装，调试。一期项目的生产设施及环保设施于 2025 年 2 月 13 日开工建设，于 2025 年 4 月 15 日安装完成，2025 年 4 月 20 日一期项目竣工。2025 年 4 月 23 日至 2025 年 4 月 28 日进行运行调试，调试期间生产设施和环保设施运行正常。一期项目 2025 年 5 月份申请项目竣工环境保护验收工作。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

一期项目委托广东承天检测技术有限公司承担项目竣工环境保护验收检测工作。广东承天检测技术有限公司依据验收检测方案于 2025 年 5 月 28 日、29 日进行了现场检测，并出具了完善的验收检测报告。

项目的建设符合环保部门对环评批复的要求。

（三）验收范围

本次验收为江门市江海区创鑫包装材料有限公司年产珍珠棉板材 250 吨、泡沫板材 36

吨迁扩建项目（一期）以及配套建设的废气、污水治理设施、噪声防治和固体废物收集处理效果。

二、工程变动情况

一期项目的其他性质、规模、地点、生产工艺与江门市生态环境局《关于江门市江海区创鑫包装材料有限公司年产珍珠棉板材 250 吨、泡沫板材 36 吨迁扩建项目环境影响报告表的批复》和广东思烁环保科技有限公司编制的《江门市江海区创鑫包装材料有限公司年产珍珠棉板材 250 吨、泡沫板材 36 吨迁扩建项目环境影响报告表》内容一致，没有重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

一期项目在施工期间加强施工期环境管理，落实了各项污染防治措施，妥善做好固体废弃物的清理和处置，没有造成二次污染，施工期间没有发生环保投诉事件。

本项目运营期间环保设施已建设完成，环保设施正常运行。

（一）废水

一期项目主要水污染源为员工生活污水、冷却用水。

（1）生活污水

一期项目劳动员工为 100 人，厂区内不设食宿。一期生活污水经三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级标准和江门高新区综合污水处理厂进水水质标准的较严者后排入江门高新区综合污水处理厂。生活污水主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N 等。

（2）冷却水

一期项目 设置 1 个 15t/h 的冷却塔用于挤出发泡工序间接冷却，间接冷却水循环使用，冷却用水对水质无要求，冷却用水为普通的自来水，无需添加矿物油、乳化液等冷却剂，可循环使用不外排，定期补充损耗。

（二）废气

一期项目主要废气有：1#厂房：泡沫热切废气、珍珠棉热切废气、手工粘合废气、珍珠棉自动粘合废气；2#厂房：投料废气、珍珠棉发泡挤出废气、珍珠棉复合废气。

1#厂房：

（1）泡沫热切废气

一期项目外购的 40 吨 EPS 泡沫块采用电热分切、电热免模挖槽加工成客户所需的造型。EPS 泡沫在 100℃ 受热会分解出戊烷（以非甲烷总烃为表征）和微量的苯乙烯。受热切割过程也会产生少量恶臭，其臭气浓度较小。在泡沫热切机废气产生点位设置台上侧式集气罩，收集后的有机废气经“二级活性炭”装置处理达标后经 DA001 排放筒高空排放，排气筒高度为 15m，风机额定风量为 28000m³/h。

（2）珍珠棉热切废气

一期项目复合后的珍珠棉板材，经刀切后成中等尺寸，再经过热切成小面积板材。珍珠棉板材热切时会产生有机废气，其污染因子主要为非甲烷总烃和产生少量恶臭，其臭气浓度较小。在珍珠棉热切机废气产生点位设置集气罩+垂帘，收集后的有机废气与泡沫热切机废气通过一套“二级活性炭”吸附装置进行处理后，经 DA001 排气筒高空排放，排气筒高度为 15m，风机额定风量为 28000m³/h。

（3）手工粘合废气

一期项目约有 50% 的珍珠棉板材（125 吨）由热熔胶粘合，再经过压棉机受力压实成型。热熔胶采用粘合机 120℃ 热熔，热熔和手工粘合过程会产生非甲烷总烃和少量恶臭，其恶臭浓度较小。在粘合机有机废气产生点位设置集气罩+垂帘，收集后的有机废气与泡沫热切机、珍珠棉板材热切废气通过一套“二级活性炭”吸附装置进行处理后，经 DA001 排气筒高空排放，排气筒高度为 15m，风机额定风量为 28000m³/h。

（4）珍珠棉板材热帖废气

一期项目约有 50% 的珍珠棉板材（125 吨），无需要使用任何胶粘剂等原辅材料进行辅助，通过电加热将自动粘合机的辊轴加热至 120℃，对板材贴合面烫贴成型。此过程会产生少量有机废气，以非甲烷总烃表征。生产过程会产生少量恶臭，在自动粘合机有机废气产生点位设置集气罩+垂帘，收集后的有机废气与泡沫热切机、珍珠棉板材热切、粘合机废气通过一套“二级活性炭”吸附装置进行处理后，经 DA001 排气筒高空排放，排气筒高度为 15m，风机额定风量为 28000m³/h。

2#厂房：

（5）投料废气

一期项目珍珠棉发泡原料中的单甘脂为粉料，在人工投料过程中，会有少量投料粉尘产生，投料粉尘通过加强通风，在车间内无组织排放，对周边环境影响不大。

梁建锋⁵ 陈立德 谭锡铃 何建星

(6) 珍珠棉发泡挤出废气

一期项目珍珠棉在 190℃加热熔融发泡挤出的过程中，会产生有机废气非甲烷总烃和产生少量恶臭，在珍珠棉发泡机有机废气产生点位设置集气罩+垂帘，收集后的有机废气经“二级活性炭”装置处理达标后经 DA002 排放筒高空排放，排气筒高度为 15m,风机额定风量为 15000m³/h。

(7) 珍珠棉复合废气

一期项目中，由于直接发泡挤出的珍珠棉厚度较薄，会根据客户的需要，将成型后的珍珠棉进行贴合，珍珠棉表面热熔会产生有机废气非甲烷总烃和少量恶臭。在珍珠棉复合机有机废气产生点位设置集气罩+垂帘，收集后的有机废气珍珠棉发泡挤出废气经“二级活性炭”装置处理达标后经 DA002 排放筒高空排放。

(三) 噪声

一期项目产噪源主要为生产作业过程中产生的机械设备运行噪声，主要来自珍珠棉发泡机组、冷却塔、珍珠棉复合机组、冲床等生产设备，通过优化厂区的布局，采取经墙体隔音、减振和消声等措施处理后，经厂房隔声、距离衰减控制噪声对周围环境的影响。

(四) 固体废物

一期项目产生的固体废物主要为生活垃圾、一般固体废物和危险废物。一般固体废物主要为珍珠棉边角料、废包装袋、泡沫边角料；危险废物主要是废矿物油、废矿物油桶、废润滑油、废含油抹布及手套、废活性炭。生活垃圾主要为员工的日常生活垃圾。

(1) 生活垃圾

生活垃圾按指定地点堆放，经统一收集后每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。

(2) 一般工业固体废物

项目的一般固体废物有珍珠棉边角料、废包装袋、泡沫边角料，经收集后交由专业废品回收站回收利用。

(3) 危险废物

项目危险废物主要是废矿物油、废矿物油桶、废润滑油、废含油抹布及手套、废活性炭，收集后暂存危险废物间，定期交由具有危险废物处置资质单位回收处理。危废间设置在 8 楼仓库的西南角。危废间设置在 2#厂房 5 楼，危废间为独立的房间，总面积约 10 m²，四

周有围墙、门口有围堰，上锁防盗，地面硬底化并具有防渗层、防腐层。

四、验收检测结果

江门市江海区创鑫包装材料有限公司委托广东承天检测技术有限公司于 2025 年 5 月 28 日、29 日对一期项目排放的污染物进行监测工作，并出具的《江门市江海区创鑫包装材料有限公司年产珍珠棉板材 250 吨、泡沫板材 36 吨迁扩建项目验收检测报告》（报告编号：CEE2819）。

（一）工况

验收监测期间一期项目的生产设备和环保设备正常运行，工况为 85%。

（二）监测结果

根据广东承天检测技术有限公司出具的《江门市江海区创鑫包装材料有限公司年产珍珠棉板材 250 吨、泡沫板材 36 吨迁扩建项目验收检测报告》（报告编号：CEE2819）显示：

（1）废水

项目无生产废水排放。

一期项目生活污水：生活污水经三级化粪池预处理后，外排污水中的主要污染物 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、动植物油、总磷浓度均符合广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和江门高新区综合污水处理厂进水标准的较严值要求。

（2）废气

一期项目中 1#厂房泡沫热切废气、珍珠棉热切废气、手工粘合废气、珍珠棉板材热帖废气中的非甲烷总烃、苯乙烯符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 4 大气污染物排放限值要求；2#厂房珍珠棉发泡挤出、复合废气中的非甲烷总烃符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 4 大气污染物排放限值要求。

手工投料工序产生的颗粒物符合广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值要求，通过加强车间管理无组织排放。

厂区内无组织排放的非甲烷总烃符合广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求；

厂界非甲烷总烃、颗粒物符合广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值要求；厂界苯乙烯符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新扩改建二级厂界标准值要求。

陈立德 谭锡铃 任建豪

臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值新扩改建二级标准要求。

（3）厂界噪声

一期项目昼夜排放的噪声等效声级（A）均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）的 3 类排放限值要求。

（4）固体废物

一期项目产生的固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。一般工业固体废物主要为边角料及次品，废包装材料；危险废物主要是废活性炭、废包装桶、废润滑油、废含油抹布及手套。生活垃圾主要为员工的日常生活垃圾。

生活垃圾：生活垃圾按指定地点堆放，经统一收集后交由环卫部门定时清运处理。对垃圾堆放点应进行定期的清洁消毒，杀灭害虫，以免散发恶臭，滋生蚊蝇，影响周围环境。

一般工业固体废物：项目的一般固体废物有珍珠棉边角料、泡沫边角料，废包装袋，收集后交专业废品回收站回收利用。

危险废物：项目危险废物主要是废活性炭、废矿物油桶、废矿物油、废含油抹布及手套，收集后暂存危险废物间，定期交由具有危险废物处置资质单位回收处理。危废间设置在 2#厂房 5 楼设置危废间。危废间为独立的房间，总面积约 10 m²，四周有围墙、门口有围堰，上锁防盗，地面硬底化并具有防渗层、防腐层。2025 年 06 月 19 日与江门市中润环保科技有限公司签订了《危险废物处理服务合同》（合同编号：ZRKJ-2025-06-221）。

五、工程建设对环境的影响

一期项目利用现有厂房，不存在土建。配套的环境保护设施在建设过程中未接到环保方面的投诉。

六、验收结论

经对照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），广东省环保厅粤环函[2017]1945 号文等相关规定，本建设项目按照《江门市江海区创鑫包装材料有限公司年产珍珠棉板材 250 吨、泡沫板材 36 吨迁扩建项目环境影响报告表》及其

8
陈立德 谭锡铃 伍建星

批复意见（江江环审[2025]45号），其性质规模、地点、采用的防治污染和防止生态破坏的措施没有发生重大变动。一期项目落实了环评文件及环评批复中环保措施的要求。根据《江门市江海区创鑫包装材料有限公司年产珍珠棉板材 250 吨、泡沫板材 36 吨迁扩建项目验收检测报告》（报告编号：CEE2819），监测的污染物指标均达到排放标准。在落实建议和要求后，验收工作组同意“江门市江海区创鑫包装材料有限公司年产珍珠棉板材 250 吨、泡沫板材 36 吨迁扩建项目建设项目”通过环境保护竣工验收。

七、建议和要求

(1) 建设单位在运行过程中应加强环境保护工作，严格执行各类管理制度和操作规程，进一步加强生产及环保设施的维护和管理，确保各项环保设施长期良好的运行状况和污染物稳定达标排放。

(2) 积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

(3) 按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，对主要污染物进行监测并公开环境信息。

(4) 按环保要求，规范各类污染物排放口和监测平台建设。

(5) 按环评报告表和批复的要求落实各项环境风险和安全防范措施、防止环境污染事故，确保环境安全。

八、验收人员信息

具体名单见下表。

陈之德 谭锡铃 伍建星

江门市江海区创鑫包装材料有限公司现场验收组人员

验收组成员	工作单位	姓名	职务/职称	签名	
建设单位	江门市江海区创鑫包装材料有限公司	梁祖强	总经理	梁祖强	130
建设单位	江门市江海区创鑫包装材料有限公司	陈立德	主任	陈立德	186
环保设施施工单位	江门奥创环保工程有限公司	谭锡铃	业务	谭锡铃	136
检测单位	广东承天检测技术有限公司	伍健豪	技术	伍健豪	15

江门市江海区创鑫包装材料有限公司

2025年08月01日



梁祖强 陈立德

